

Основные характеристики	Исполнение станка MARK			
	MARK I	MARK II	MARK III	MARK IV
Количество прижимных станций:				
Длина станка 2600 мм	4	5	7	9
Длина станка 3200 мм	5	7	9	11
Длина станка 3800 мм	6	9	11	13
Максимальная толщина металла, сталь ( $\sigma_{в} < 400$ Мпа), мм	0,4	0,5	0,6	0,7
Максимальный уголгиба, °	180			
Минимальная кромка, мм	20			
Высота подъёма прижимной балки, мм	45			
Глубина подачи, мм	380			
Ширина x высота станка без стойки, мм:	600 x 400			
Масса станка, кг без стойки:				
Длина станка 2600 мм	56	59	65,5	72
Длина станка 3200 мм	63	69,5	76	82
Длина станка 3800 мм	69,5	79	85,5	92
Основные характеристики	Исполнение станка MARK MAX			
	MARK MAX-0.55	MARK MAX-0.7		
Количество прижимных станций:				
Длина станка 2600 мм	4	5		
Длина станка 3200 мм	5	7		
Длина станка 3800 мм	6	9		
Максимальная толщина металла, сталь ( $\sigma_{в} < 400$ Мпа), мм	0.55	0.7		
Максимальный уголгиба, °	180			
Минимальная кромка, мм	20			
Высота подъёма прижимной балки, мм	45			
Глубина подачи, мм	520			
Ширина x высота станка без стойки, мм:	710 x 310			
Масса станка, кг без стойки:				
Длина станка 2600 мм	64.4	71.7		
Длина станка 3200 мм	77.2	91.8		
Длина станка 3800 мм	94.0	116.0		