

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛИСТОГИБОЧНЫХ СТАНКОВ MARK

Основные характеристики	Исполнение станка			
	MARK I	MARK II	MARK III	MARK IV
Количество прижимных станций:				
Длина станка 2600 мм	4	5	7	9
Длина станка 3200 мм	5	7	9	11
Длина станка 3800 мм	6	9	11	13
Максимальная толщина металла, сталь (σв<400 МПа), мм	0,4	0,5	0,6	1,0
Максимальный уголгиба, °	180			
Минимальная кромка, мм	20	20	20	20
Высота подъёма прижимной балки, мм	45			
Глубина подачи, мм	380			
Ширина х высота станка без стойки, мм:	600 х 400			
Масса станка, кг без стойки:				
Длина станка 2600 мм	56	59	65,5	72
Длина станка 3200 мм	63	69,5	76	82
Длина станка 3800 мм	69,5	79	85,5	92